

TCW30-40 Minichiller HP

Wasserkühlgeräte für Industrieanwendungen

KÜHLLLEISTUNG

3000/3450 - 3900/4450 W



LUFTGEKÜHLTER VERFLÜSSIGER

Hochleistungs-Verflüssigungsregister mit Lamellenpaket, mit Kupferrohren und Schutzgitter.

AXIALLÜFTER

Axiallüfter mit elektrischem thermischen Überlastungsschutz und Unfallschutzgitter.

HYDRAULIKKREISLAUF

Vollständig aus eisenfreiem Material bestehender Hydraulikkreislauf (mit der Flüssigkeit in Berührung), um eine Verunreinigung der Flüssigkeit zu vermeiden. Standard-Hydraulikkreislauf mit offenem Becken und Pumpe, Schutzflussregler, Manometer, Regelfühler. Periphere Elektropumpe mit Förderhöhe 4,5 bar verfügbar. Sammel-tank aus Kunststoff, mit Ablassventil und Sicht-Standanzeige.

SCHALTSCHRANK

Mit Haupttrennschalter, Motorschutz mit Sicherungen, Störungsanzeige mittels LED, Leuchte für Stromversorgung vorhanden.

STEUERUNG UND VERWALTUNG

Die Steuereinheit TX110 verwaltet den Betrieb des Kühlgeräts und verfügt über eine Alarmanzeige für hohe / niedrige Temperatur und einen Hauptalarm, wobei auf dem Display unterschieden werden kann, ob es sich um eine Störung des Kühlkreislaufs oder des Hydraulikkreislaufs handelt. Ein ON/OFF-Kontakt erlaubt das ferngesteuerte Einschalten der Maschine. Steuertrennschalter für das Einschalten der Maschine.

STRUKTUR

Aus Blech, thermolackiert mit Polyesterpulver, Farbe RAL 7035, Hammerschlag-Effekt. Leicht abnehmbare Tafel.

VERDICHTER

Hermetischer Rotationsverdichter, durch Kühlmedium gekühlt, mit thermischem Überlastungsschutz.

KÜHLKREISLAUF

Mit Befüllanschluss, Entfeuchtungsfiler, Kapillarrohr, Sicherheitsdruckwächter für hohen und niedrigen Druck, Thermostatventil. Kühlgas R410a.

VERDAMPFER

Mit Platten aus schweißgelötetem Edelstahl.

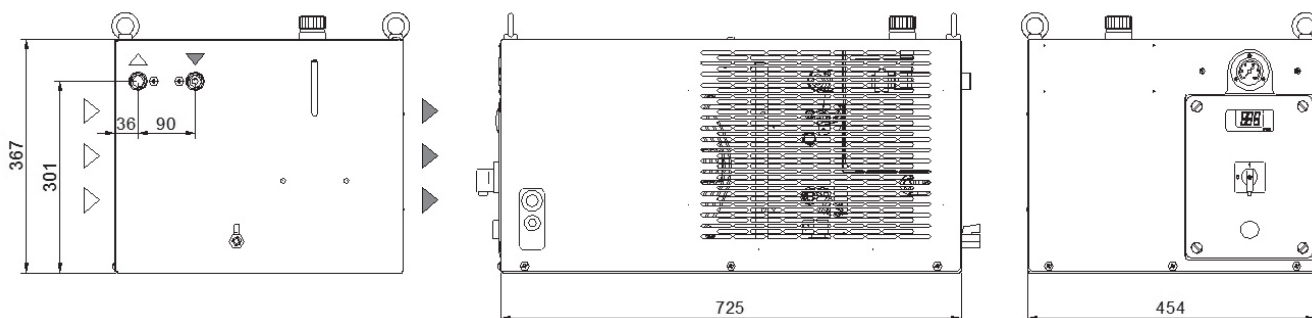
LACKIERUNG

Standardfarbe RAL 7035, Hammerschlag-Effekt.

HAUPTZUBEHÖR (Bezug Seite 185)

- BA - mechanisches Bypass-Ventil zum Schutz der Pumpe
- BM - manuelles Bypass-Ventil zum Schutz der Pumpe
- LE - elektrische Standanzeige
- LTA - Betrieb niedrige Umgebungstemperatur
- FP - PU-Luftfilter
- RU - schwenkbare Räder
- TD - Verwaltung der Temperaturdifferenz des Mediums (zwei Fühler)
- BGC - Heißgas-Bypass für Temperaturpräzision +/- 1 K
- Pumpe HOHER Druck
- Von der Standardlackierung abweichende Lackierung
- Metallteile aus satiniertem Edelstahl AISI 304

Abmessungen



Modell		TCW30		TCW40	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
Nennkühlleistung*	W	3000	3450	3900	4450
Betriebsgrenzen Umgebungstemperatur	°C	+15/+45			
Einstellbereich Mediumtemperatur	°C	+8/+25			
Mediumtyp		Wasser			
Temperaturpräzision	K	+/-2			
Kühlgas	HFC	R410A			
Stromversorgung					
Versorgungsspannung	V Ph Hz	230V (+/-10%) 1Ph 50/60Hz			
Speisespannung Sekundärkreise	V	230			
Digitaler Thermostat		TX110			
Verdichter					
Verdichtertyp		Rotativ			
Anzahl - Kreisläufe	Nr.	1/1			
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,3	1,4	1,4	1,5
Maximale Stromaufnahme	A	6,4	6,0	6,6	6,3
Axiallüfter					
Verdichtertyp		Axial			
Anzahl	Nr.	1		1	
Luftdurchsatz	m³/h	1400		1400	
Max. Leistungsaufnahme	W	120	160	120	160
Maximale Stromaufnahme	A	0,53	0,7	0,53	0,7
Standardpumpe					
Pumpentyp		Peripherisch			
Anzahl	Nr.	1		1	
Nenn-/Höchstdurchsatz Medium	l/min	8,5/20		11/20	
Verfügbare Nennförderhöhe	bar	3,7	5,1	2,8	4,0
Verfügbare Leistungsaufnahme	kW	0,75	0,75	0,75	0,75
Maximale Stromaufnahme	A	2,8	3,7	2,8	3,7
Hochdruckpumpe (Option)					
Pumpentyp		Peripherisch			
Anzahl	Nr.	1		1	
Verfügbare Nennförderhöhe	bar	5,4	7,2	4,9	6,6
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,29	1,29	1,29	1,29
Maximale Stromaufnahme	A	5	6	5	6
Fassungsvermögen Sammeltank	l	10			
Hydraulikanschlüsse IN/OUT	mm	1/2"			
Nettogewicht (Richtwert)***	kg	58		60	
Breite	mm	725			
Tiefe	mm	454			
Höhe	mm	367			
Schalldruckpegel**	dB(A)	54		54	
Schutzart IP	IP	44			

* Die Daten beziehen sich auf den Betrieb unter folgenden Bedingungen: Temperatur Eingang/Ausgang 20/15°C, Wasser ohne Glykol, Umgebungstemperatur 32°C. Die Kühlleistung bezieht sich auf die Verdampfungseinheit.

** Schalldruckpegel bis 50Hz, gemessen in freiem hemisphärischem Feld in einem Abstand von 1 m zur Maschine und in einer Höhe von 1,5 m über dem Boden gemäß Norm UNI ISO 3746.

*** Gewicht einschließlich Palette und Verpackung (wo vorgesehen), mit Kältemitteladung, leerem Sammelbecken, Axiallüfter.

**** Die elektrischen Daten beziehen sich auf einen $\cos \varphi = 0,8$.

Korrekturfaktor für die Berechnung der Kühlleistung													
Temperatur Wasserausgang	Fw	°C					8	10	15	20	25		
		Faktor					0,86	0,92	1	1,05	1,12		
Umgebungstemperatur	Fa	°C					15	20	25	32	35	40	45
		Faktor					1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Glykolanteil in Gewicht	Fg	%	0	10	15	20	25	30	35	40			
		Faktor	1	0,99	0,98	0,97	0,96	0,94	0,92	0,89			
Kühlleistung = Nennkühlleistung x Fw x Fa x Fg													