

# TCO30-40 Minichiller HP

Ölkühlgeräte für Industrieanwendungen

## KÜHLEISTUNG

3000/3450 - 3900/4450 W



### LUFTGEKÜHLTER VERFLÜSSIGER

Hochleistungs-Verflüssigungsregister mit Lamellenpaket, mit Kupferrohren und Schutzgitter.

### AXIALLÜFTER

Axiallüfter mit thermischem Überlastungsschutz und Unfallschutzgitter.

### HYDRAULIKKREIS

Hydraulikkreis mit Zahnradpumpe ohne Becken mit höchstem verfügbarem Druck 20 bar, Manometer 0-25 bar, Temperaturregelfühler. Hydrauliksicherheit mit Sicherheitsdruckwächter für hohen und niedrigen Druck.

### SCHALTSCHRANK

Mit Haupttrennschalter, Motorschutz mit Sicherungen, Störungsanzeige mittels LED, Leuchte für Stromversorgung vorhanden.

### STEUERUNG UND VERWALTUNG

Die Steuereinheit TX110 verwaltet den Betrieb des Kühlgeräts und verfügt über eine Alarmanzeige für hohe / niedrige Temperatur und einen Hauptalarm, wobei auf dem Display unterschieden werden kann, ob es sich um eine Störung des Kühlkreislaufs oder des Ölhydraulikkreislaufs handelt. Ein ON/OFF-Kontakt erlaubt das ferngesteuerte Einschalten der Maschine. Steuertrennschalter für das Einschalten der Maschine.

### LACKIERUNG

Standardfarbe RAL 7035, Hammerschlag-Effekt.

### HAUPTZUBEHÖR (Bezug Seite 185)

LTA - Betrieb niedrige Umgebungstemperatur

FP - PU-Luftfilter

RU - schwenkbare Räder

TD - Verwaltung der Temperaturdifferenz des Mediums (zwei Fühler)

BGC - Heißgas-Bypass für Temperaturpräzision +/- 1 K

FL - Flussregler Kunde

- Von der Standardlackierung abweichende Lackierung

- Metallteile aus satiniertem Edelstahl AISI 304

### STRUKTUR

Aus Blech, thermolackiert mit Polyesterpulver, Farbe RAL 7035, Hammerschlag-Effekt. Leicht abnehmbare Tafeln.

### VERDICHTER

Hermetischer Rotationsverdichter, durch Kühlmedium gekühlt, mit thermischem Überlastungsschutz.

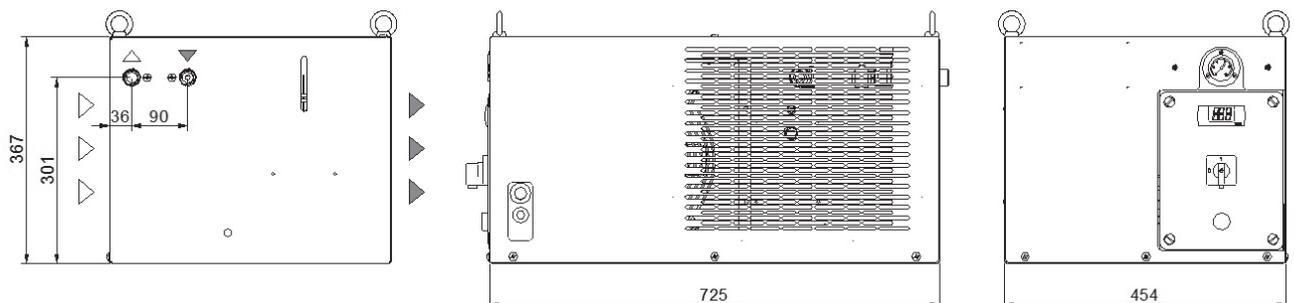
### KÜHLKREISLAUF

Mit Befüllanschluss, Entfeuchtungsfiler, Kapillarrohr, Thermostatventil, Sicherheitsdruckwächter für hohen und niedrigen Druck, Kühlgas R410a.

### VERDAMPFER

Mit Platten aus schweißgelötetem Edelstahl.

## Abmessungen



Modell		TCO30		TCO40	
		50Hz	60Hz	50Hz	60Hz
<b>Nennkühlleistung*</b>	W	3000	3450	3900	4450
Betriebsgrenzen Umgebungstemperatur	°C	+15/+45			
Einstellbereich Öltemperatur	°C	+25/+40			
Mediumtyp		ISO VG 32			
Temperaturpräzision	K	+/-2			
Kühlgas	HFC	R410a			
<b>Stromversorgung</b>					
Versorgungsspannung	V Ph Hz	230V (+/-10%) 1Ph 50/60Hz			
Speisespannung Sekundärkreise	Vac	230			
Digitaler Thermostat		TX110			
<b>Verdichter</b>					
Verdichtertyp		Rotativ			
Anzahl - Kreisläufe	Nr.	1/1			
Max. Leistungsaufnahme	kW	1,3	1,4	1,4	1,5
Maximale Stromaufnahme	A	6,4	6,0	6,6	6,3
<b>Axiallüfter</b>					
Lüftertyp		Axial			
Anzahl	Nr.	1			
Luftdurchsatz	m³/h	1400		1400	
Max. Leistungsaufnahme	W	120	160	120	160
Maximale Stromaufnahme	A	0,53	0,7	0,53	0,7
<b>Standardpumpe</b>					
Pumpentyp		Zahnradpumpe			
Anzahl	Nr.	1			
Nenndurchsatz Medium	l/min	10		10	
Verfügbare Nennförderhöhe	bar	20		20	
Max. Leistungsaufnahme	kW	0,55		0,55	
Maximale Stromaufnahme	A	4,0	4,2	4,0	4,2
Fassungsvermögen Sammeltank (Option)	l	10			
Hydraulikanschlüsse IN/OUT	inch	1/2"			
Nettogewicht (Richtwert)***	kg	59		60	
Breite	mm	725			
Tiefe	mm	454			
Höhe	mm	367			
Schalldruckpegel**	dB(A)	56		56	
Schutzart IP	IP	44			

\* Die Daten beziehen sich auf den Betrieb unter folgenden Bedingungen: Temperatur Eingang/Ausgang 40/30°C, Öl ISO VG 32, Umgebungstemperatur 32°C. Die Kühlleistung bezieht sich auf die Verdampfungseinheit.

\*\* Schalldruckpegel bis 50Hz, gemessen in freiem hemisphärischem Feld in einem Abstand von 1 m zur Maschine und in einer Höhe von 1,5 m über dem Boden gemäß Norm UNI ISO 3746.

\*\*\* Gewicht einschließlich Palette und Verpackung (wo vorgesehen), mit Kältemittelladung, ohne Sammelbecken und Axiallüfter.

\*\*\*\* Die elektrischen Daten beziehen sich auf einen  $\cos \phi = 0,8$ .

Korrekturfaktor für die Berechnung der Kühlleistung												
Temperatur Ölausgang	Fo	°C	20	25	30	35						
		Faktor	0,82	0,92	1	1,05						
Umgebungstemperatur	Fa	°C				15	20	25	32	35	40	45
		Faktor				1,16	1,1	1,05	1	0,97	0,91	0,84
Öltyp	Ft	Typ	ISO VG 10		ISO VG 22		ISO VG 32		ISO VG 46		ISO VG 68	
		Faktor	1,15		1,1		1		0,9		0,82	
Kühlleistung = Nennkühlleistung x Fo x Fa x Ft												